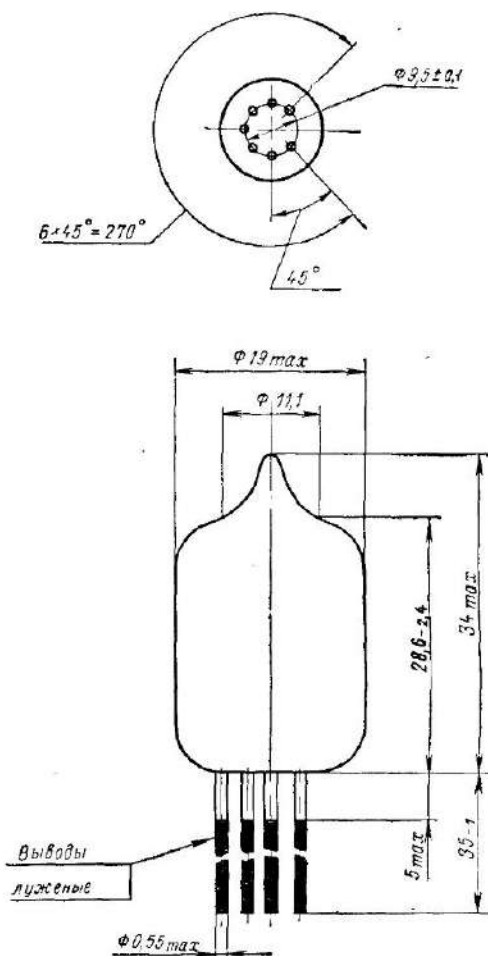


Кварцевые вакуумные резонаторы с пьезоэлементами среза $yx11+\beta^0$ на диапазон частот от 4 до 4,6 МГц предназначены для эксплуатации в радиоэлектронной аппаратуре.

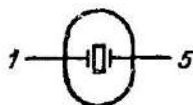
Резонаторы изготавливают одного типа в обычном климатическом исполнении (У, ХЛ) двух вариантов исполнения по электрическим параметрам А и Б.



Масса не более 10 г.

РК92СР**РЕЗОНАТОРЫ КВАРЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ**

Схема соединения электродов с выводами



| Диапазон частот, МГц | Порядок колебаний | Обозначение варианта исполнения по электрическим параметрам | Обозначение основного конструкторского документа |
|----------------------|-------------------|---|--|
| 4 | 3 | А | РЦ3.382.418 |
| от 4 до 4,6 | 3 | Б | РЦ3.382.419-01-02-03 |

Пример записи резонатора при заказе и в конструкторской документации.

| | |
|--|---|
| | Резонатор РК92СР-7МЖ-4М-А РЦ0.338.180 ТУ |
|--|---|

| | |
|--|--|
| | Резонатор РК92СР-8МА-4,6 М-Б РЦ0.338.180 ТУ |
|--|--|

Порядок записи: после слова «Резонатор» указывают полное условное обозначение резонатора по ГОСТ 20297—74 и номер ТУ.

Общие технические условия ГОСТ В 20362—74

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интервал рабочих температур и его условное обозначение (для вариантов исполнения А и Б) от 338 до 348К (от +65 до +75°С) . . . М
Относительная влажность при температуре 308К (+35°С) . . . до 98%.
Смена температур от 213К (-60°С) до 358К (+86°С).

Атмосферное давление 106656—0,00013 Па (800—10⁻⁶ мм рт. ст.).

Повышенное давление воздуха или другого газа, кроме агрессивного до 297198 Па (до 3 кгс/см²).

Вибрация в диапазоне частот от 1 до 2000 Гц с ускорением до 98 м/с^2 (10 g).

Ударные нагрузки:

многократные с ускорением до 392 м/с^2 (40 g) при длительности ударов 2—10 мс;

одиночные с ускорением до 1471 м/с^2 (150 g) при длительности ударов 1—3 мс.

Акустические шумы в диапазоне частот от 50 до 10 000 Гц при уровне звукового давления до 140 дБ.

Иней и роса.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---|
| 1. Номинальная частота | 4—4,6 МГц |
| 2. Точность настройки резонаторов при температуре настройки $343 \pm 0,3 \text{ К}$ ($+70 \pm 0,3^\circ$) в диапазоне частот для вариантов исполнения: | |
| Вариант А | |
| 4 МГц | не более $1 \cdot 10^{-6}$ (7 класс) |
| Вариант Б | |
| от 4 до 4,6 МГц | не более $\pm 1,5 \cdot 10^{-6}$ (8 класс) |
| 3. Максимальное относительное изменение рабочей частоты в интервале рабочих температур и его условное обозначение для вариантов исполнения: | |
| Вариант А | |
| 338—348 ($+65 \div +75$) | |
| Ж | $\pm 1,0 \cdot 10^{-6} *$ |
| Вариант Б | |
| 338—348 ($+65 \div +75$) | |
| А | $\pm 1,5 \cdot 10^{-6}$ |
| 4. Добротность при температуре 343 К ($+70^\circ \text{ С}$) для вариантов исполнения: | |
| Вариант А | не менее $1,5 \cdot 10^{-6}$ |
| Вариант Б | не менее $1,3 \cdot 10^{-6}$ |
| 5. Динамическая индуктивность | не более 3 Г |
| 6. Статическая емкость | не более 5 пФ |

* Обязательно наличие экстремума ТЧХ. Среднее ТКЧ не более $\pm 1 \cdot 10$.

| | |
|--|--------------------------------|
| 7. Минимальная наработка | не менее 10 000 ч |
| 8. Срок сохраняемости | не менее 12 лет |
| 9. Ослабление нежелательных резонансов по отношению к основному резонансу в полосе частот $\pm 30\%$ от номинальной в интервале температур 223—353К (от -50 до $+80^\circ\text{C}$) | не менее 11 дБ |
| 10. Динамическое сопротивление в интервале температур 223—353К (от -50 до $+80^\circ\text{C}$) | не более 50 Ом |
| 11. Относительное изменение рабочей частоты в течение минимальной наработки | не более $\pm 1 \cdot 10^{-6}$ |
| 12. Относительное изменение рабочей частоты в течение срока сохраняемости | не более $\pm 1 \cdot 10^{-6}$ |

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мощность, рассеиваемая на резонаторах:

| | |
|--------------------------------|-----------------|
| номинальная | 15 мВт |
| предельно допустимая | не более 50 мВт |

Пайку выводов следует производить припоем, температура плавления которого не более 533К (260°C), время пайки не более 6с.

При пайке выводов следует принимать меры, исключая повреждение резонаторов из-за перегрева и механических усилий.

При пайке гибких выводов резонаторов не допускаются изгибы этих выводов непосредственно у стекла ножки, растрескивание и сколы стекла ножки. После пайки выводы резонаторов покрыть защитным лаком.