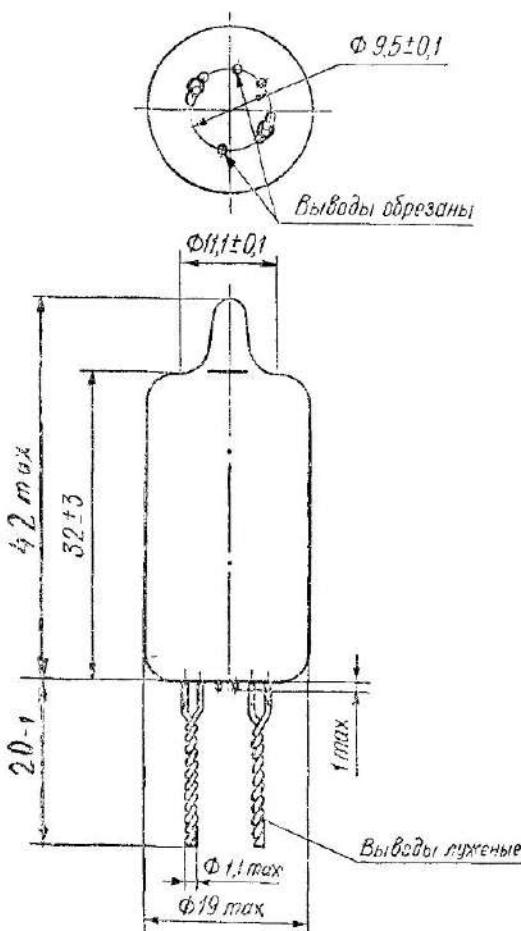


РЕЗОНАТОРЫ КВАРЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

РВ-02

Кварцевые вакуумные резонаторы с пьезоэлементами среза yxI/β° из диапазон частот 19.5–30.0 МГц предназначены для эксплуатации в радиоэлектронной аппаратуре.

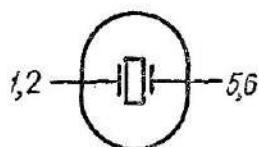
Резонаторы изготавливают во всеклиматическом исполнении (В).



Масса не более 10 г

РВ-02**РЕЗОНАТОРЫ КВАРЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ**

Схема соединения электродов с выводами



Диапазон частот, МГц	Порядок колебаний	Обозначение основного конструкторского документа
19,5—30,0	5	РЦ3.382.369

Пример записи резонатора при заказе и в конструкторской документации:

РЦ3.382.369

Резонатор РВ-02С2-13ЕС-30 МГц-В
РЦ3.382.369 ТУ

Порядок записи: после слова «Резонатор» указывается его сокращенное обозначение; число 02, обозначающее регистрационный номер типа резонатора; индекс С2, обозначающий вариант конструктивного исполнения резонатора; цифры 12 или 13, обозначающие класс точности настройки; буквы М, Б или Е, обозначающие интервал рабочих температур; буквы И, Н или С, обозначающие класс по относительному изменению рабочей частоты; номинальная частота резонатора в МГц; буква В, обозначающая всеклиматическое исполнение резонатора, и номер ТУ.

Общие технические условия ГОСТ В 20362—74.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Интервалы рабочих температур и их условное обозначение:

- от 213 до 363 К (от -60 до $+90^{\circ}\text{C}$) — Е *;
- от 213 до 358 К (от -60 до $+85^{\circ}\text{C}$) — Е;
- от 263 до 333 К (от -10 до $+80^{\circ}\text{C}$) — Б;
- от 338 до 348 К (от $+65$ до $+75^{\circ}\text{C}$) — М.

Относительная влажность окружающего воздуха при температуре 313 К (40°C) до 98%.

Смена температур от 213 до 363 К (от -60 до $+90^{\circ}\text{C}$).

Атмосферное давление $106656 - 0,00013$ Па ($800 - 10^{-6}$ мм рт. ст.).

РЕЗОНАТОРЫ КВАРЦЕВЫЕ ВАКУУМНЫЕ

РВ-02

Повышенное давление воздуха или другого газа, кроме агрессивного, до 297198 Па (до 3 кгс/см²).

Вибрационные нагрузки в диапазоне частот 1—5000 Гц с ускорением до 392 м/с² (40 g).

Многократные ударные нагрузки с ускорением до 1471 м/с² (150 g) при длительности ударов 1—3 мс.

Одиночные ударные нагрузки с ускорением до 4905 м/с² (500 g) при длительности ударов 1—2 мс.

Линейные нагрузки с ускорением до 3433 м/с² (350 g).

Акустические шумы в диапазоне частот 50—10 000 Гц при уровне звукового давления до 130 дБ.

Соляной туман.

Иней и роса.

Плесневые грибы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Номинальная частота	19,5—30,0 МГц
2. Точность настройки резонаторов при температуре настройки:	
298±5,0 К (25±5,0°C)	не более ±10·10 ⁻⁶
343±1,0 К (70±1,0°C)	не более ±5·10 ⁻⁶
3. Максимальное относительное изменение рабочей частоты в интервале рабочих температур и его условное обозначение:	
от 338 до 348 К (от +65 до +75°C) — И .	±2·10 ⁻⁶
от 263 до 333 К (от —10 до +60°C) — Н .	±10·10 ⁻⁶
от 213 до 358 К (от —60 до +85°C) — С .	±30·10 ⁻⁶
от 213 до 363 К (от —60 до +90°C) — С .	±30·10 ⁻⁶
4. Динамическое сопротивление в диапазоне частот:	
от 19,5 до 25 МГц	не более 50 Ом
свыше 25 до 30 МГц	не более 40 Ом
5. Ослабление нежелательных резонансов по отношению к основному резонансу в полосе частот +500 кГц от номинальной	не менее 6 дБ
6. Сопротивление изоляции между выводами в нормальных климатических условиях	не менее 500 МОм
7. Изменение динамического сопротивления в интервале рабочих температур не более чем в 2 раза от значения сопротивления, измеренного при температуре настройки.	
8. Минимальная наработка	не менее 10 000 ч

9. Срок сохраняемости не менее 12 лет
10. Относительное изменение рабочей частоты
в течение:
 минимальной наработки не более $\pm 10 \cdot 10^{-6}$
 срока сохраняемости не более $\pm 10 \cdot 10^{-6}$

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Мощность, рассеиваемая на резонаторах:

- номинальная 0,5 мВт
предельно допустимая не более 1 мВт

Для повышения стабильности рекомендуется применять резонаторы при мощности рассеивания на них не превышающей 0,7 мВт.

При пайке выводов следует применять меры, исключающие повреждение резонаторов из-за перегрева и механических нагрузок.

При пайке гибких выводов резонаторов не допускаются изгибы этих выводов непосредственно у стекла ножки, растрескивание и сколы стекла ножки. После пайки выводы резонаторов покрыть защитным лаком.