

# Припой ПОСК50-18

## Описание

Припой ПОСК 50-18 профессионалами и любителями применяется для пайки деталей, у которых отмечается чувствительность к перегреву. Кроме того, припой этой марки нашел свое применение в ступенчатой пайке, полупроводниковой пайки, пайки алюминия, алюминия с медью, лужения латуни, бронзы, никеля, меди и медных сплавов, пайки посеребренных деталей и лужения ювелирных изделий. ПОСК 50-18 по классификации припоев принято относить к категории оловянно-свинцово-кадмиевых припоев, основная сфера использования которых - ступенчатая пайка. Припой этой марки активно используется профессионалами и любителями для лужения и пайки самых разных устройств, приборов и рабочих элементов. Зарубежных аналогов у припоя ПОСК 50-18 нет, поэтому многие отечественные и иностранные предприятия используют именно этот сплав для производства своих работ. Востребованность припоя марки также обусловлена доступностью и демократичной ценой.

## Характеристики

Химический состав припоя ПОСК 50-18 представлен балансом свинца и олова, а также повышенным содержанием кадмия (порядка 19%). Одновременно с этим, в минимальных количествах сплав содержит сурьму, медь, мышьяк, висмут, олово, никель, железо, цинк, алюминий и другие примеси. Наличие тех или иных примесей позволяет обеспечить озвученные характеристики припоя, а также его долговечность в эксплуатации. Температура начала расплавления составляет 142<sup>0</sup>С (в солидусе) и 145<sup>0</sup>С (в ликвидусе). Кроме того, сплав отличается неплохим удельным электрическим сопротивлением, высокой плотностью, повышенным пределом механической прочности на растяжение.

- Предел кратковременной прочности: 40 МПа
- Относительное удлинение на разрыв: 40%
- Ударная вязкость: 490 кДж/кв.м
- Твердость по ГОСТу 21930-76: 14 Мпа
- Плотность при 20<sup>0</sup>С: 8800 кг/куб.м
- Удельное электросопротивление: 133 ом\*м

Производитель осуществляет поставку припоя ПОСК 50-18 в нескольких формах выпуска: трубка (с сосновой канифолью), проволока (без канифоли).

## Применение

Для пайки деталей, чувствительных к перегреву, металлизированной керамики, для ступенчатой пайки конденсаторов, легкоплавких металлов и сплавов. Используется там где нужны герметичные швы.