

Припой ПОССу18-05

Описание

Припой ПОССу18-05 является одной из востребованных разновидностей оловянно-свинцовых и малосурьмянистых припоев. В нем предполагается наличие значительного количества олова и свинца и это обуславливает основную часть его свойств и характеристик. С другой стороны, не менее актуальным будет и то, что в его составе в обязательном порядке присутствует железо, цинк, алюминий, сурьма, сера, медь и висмут. Каждая из этих добавок придает припою не только определенные свойства, но и сказывается на том, в каких отраслях он сможет показать максимально качественные и надежные результаты. Расширенный диапазон применения припоя – рабочая температура до + 400°C. Сплав обладает повышенной механической прочностью.

Характеристики

- Высокая прочность паяного шва
- Большое сопротивление срезу, очень высокая вязкость
- Химический состав припоя ПОССу18-05:
 - свинец: 81,5 %
 - олово: 18 %
 - сурьма: 0,5 %
- Температура плавления: 183 – 277°C
- Плотность: 10,2 г/см³
- Удельное электросопротивление: 0.198 Ом·мм²/м (при темп. 22°C)
- Теплопроводность: 0.084 ккал/см·C°
- Относительное удлинение: 50% (при темп. 22°C)
- Ударная вязкость: 3.6 кгс/см²

Применение

Предпочтительно использовать припой, изготовленный в соответствии с маркой ПОССу18-05, при пайке и лужении трубок теплообменников и разнообразных электроламп. И в каждом из этих процессов необходимо придерживаться определенной температуры пайки, она должна находиться на отметке в 325 градусов Цельсия. Тогда, как температура плавления данного припоя - иная. Она может варьироваться в пределах от 183 до 277 градусов Цельсия и это также следует учитывать при проведении паяльных работ.

Паяемый материал

- медь, медные сплавы; оловянно-свинцовые поверхности; цинк
- олово, олово оцинкованное; иммерсионное олово; иммерсионный никель
- железо, железо оцинкованное