

Флюс ФИМ

Описание

Одним из востребованных видов низкотемпературных флюсов, актуальных для пайки меди, никеля, сплавов и сталей, является флюс ФИМ.

Характеристики

Температура рабочая: +150... +300°C

Состав

- ортофосфорная кислота плотностью 1,7: 16%
- спирт: 3,7%
- вода: 80,3%

Именно благодаря ортофосфорной кислоте флюс способен удалять окислы на поверхности металлов.

Применение

По большей части флюс ФИМ используется для пайки нержавеющей сталей, пайки константана, меди, бронзы, серебра и черных металлов.

Последующая обработка

Очень часто этот флюс выбирают чтобы ничего больше после пайки не делать. Но рекомендуется протереть салфеткой смоченной в воде все места подвергшиеся флюсованию. Это эстетически улучшит результат - пайка засияет. Так же не придется волноваться о закислении припоя. Если забота о последствиях встанет очень остро, то лучше применить специальное средство "Удалитель флюса" и большое количество H₂O. Это избавит Вас от всех проблем в будущем.